

CARACTERÍSTICAS XP

LARGO DE LA MANGUERA:	1350 MM	CAPACIDAD DEL TANQUE:	20 litros	
MATERIAL DEL TANQUE:	POLIETILENO	TIPO DE BOMBA:	Pistón Duplo	
BOQUILLA INSTALADA:	JD-12P	PRESIÓN DE TRABAJO (MÁX.):	6 kgf/cm2	
PESO:	3,7 Kg	LARGO DE LA LANZA INOX:	600 mm	







CARACTERÍSTICAS HH-5

PORTATIL	Ligero y fácil de llevar			
вомва	Tipo postón			
CAPACIDAD DEL TANQUE	5 litros			
LLENADO	Tapa en forma de embudo			
BOQUILLA	Cono regulable azul III			

CARACTERÍSTICAS HH-1,5

PORTATIL	Ligero y fácil de llevar
CAPACIDAD DEL TANQUE	1,5 litros
BOQUILLA	Ajustable manual