EL VALOR DE ESTAR CERCA

ATOMIZADOR DE ARRASTRE SELEC 1500 VBT2 (OPCIONAL 1000)

Los atomizadores Selec VBT2 poseen las prestaciones necesarias para aplicaciones frutícolas en plantaciones con “arquitectura” baja y media. Con la ventaja de multiplicar su fuerza mediante caja de 2 velocidades. Nuevo tanque en roto moldeo. Se destaca la tecnología eólica de múltiples regulaciones adaptándose a diferentes necesidades del aplicador. De esta manera es el más rápidamente amortizable del mercado en su categoría.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CHASIS

Robusto y de alta resistencia, pintado en color verde, con tratamiento anti-corrosión. Protector inferior para el grupo de aire. Parachoques extraíbles. Rueda de apoyo regulable en altura. Estribos para carga y enganche con tiro extensible. Equipo ENGOMADO con rodado R15-255X70 o 11 L 15 de alta flotación. Medidas y pesos: Centro de rueda a centro de rueda 1.08mts. Altura 1.30mts Largo regulable 3.24 mtrs. Despegue regulable desde 45 cm en adelante. Peso: 585 kg.

TANQUE

1000 litros de capacidad, construido en plástico roto moldeado. Medidor vertical de nivel de agua. Manómetro mecánico de lectura para un mayor control del agua del depósito. Tapa con válvula y filtro saco.

GRUPO DE AIRE

Grupo de aire VBB-Ø 765 mm , tecnología METALFOR S.A. Multiplicador de 2 velocidad + neutro. Comando de cambio de velocidad a distancia. Hélice Ø 750, 8 alabes paso variable de POLIAMIDA INYECTADA. Pre distribuidor de aire fijo. Dispositivo regulador de tobera. Tobera aerodinámica de radios regulables, 75% desplazables sobre guías. Regulación del alabes en 30°, 35°,40° de inclinación de ataque. Embrague centrífugo 3 zapatas. Regulación eólica: Alabes a 30º – 540 rpm – canal de salida 130 mm – I velocidad -caudal aire 27.600 m/s – consumo 8.71 hp – II velocidad – caudal de aire 35.500 m/s. – consumo 19 hp. Alabes a 35º – 540 rpm – canal de salida 140 mm – I velocidad – caudal aire 33.500 m/s – consumo 12 hp – II velocidad – caudal de aire 43.000 m/s. – consumo 23 hp. Alabes a 40º – 540 rpm – canal de salida 160 mm – I velocidad – caudal aire 37.300 m/s – consumo 17.42 hp – II velocidad – caudal de aire 48.000 m/s. – consumo 36,18 hp Rejas protectoras de aspiración y salida de aire, reglamentarias según normativa internacional.

Deflector inferior con regulador altura para la salida de aire. 14 Interjets dobles giratorios regulables, orientables con cierre. Discos y pastillas de cerámica. Equipado con dos grifos de salidas para lanzas c/ llave de corte. Faldón trasero anti-hojas.

BOMBA

UDOR, modelo KAPPA 100 de 100 ltrs/min. a 40 bar, 4 membranas .

MEZCLADO

1 Agitador Euromix (presión + retorno) 1 Bot-Mix de alto mezclado especial para la agitación de productos sólidos.

FILTRADO

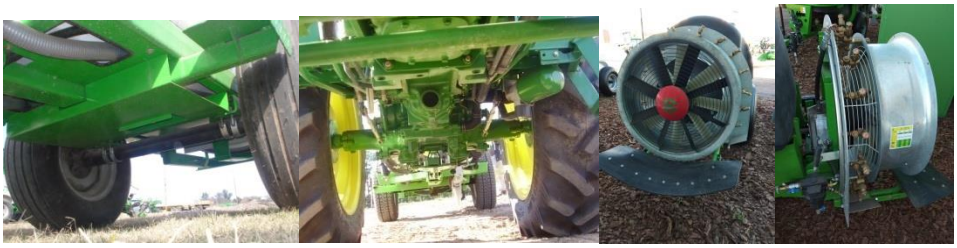
1 Filtro de llenado, uno de Aspiración con dispositivo carga ecológica y un Super Filtro de Presión Autolimpiante.

REGULADORA

Mando a distancia giratorio sincronizado, con válvula reguladora y manómetro de presión en baño de glicerina.

TRANSMISION

Homologada con barra cardánica incluida.



EL VALOR DE ESTAR CERCA

Metalfor S.A.
LUCIANO BALONCHARD
DPTO. COMERCIAL
Cel 03472 – 15629548
Mail: luciano_balonchard@metalforsa.com.ar