

CARACTERISTICAS GENERALES

Fácil montaje al tractor con conexión de 3 puntos, chasis recubierto con pintura electrostatica al horno, tanque de polietileno resistente a los rayos ultravioleta, sistema de doble tanque compuesto por tanque principal y lavamanos, sistema receptor de flujo filtrado MTS 50 R-3 Regulador con 3 salidas Eje de toma de fuerza incluido



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	MODELO		UNIDAD
	400 L	600 L	
BOMBA	C71	C71	
Caudal	71	71	l/min
Membranas	3	3	u
Velocidad TDF	540	540	RPM
Presion max	45	45	BAR
TANQUE			
Capacidad	400	600	L
Material	Polietileno	Polietileno	
Tanque lavamanos	1	1	u
Tanque autolavado	1	1	u
BARRAS PULVERIZACION			
Numero de boquillas	24	24	u
Distancia entre boquillas	50	50	cm
Abertura	manual	manual	
Ancho de labor	12	12	m
UNIDAD DE CONTROL			
Mando 3 vias	1	1	u
Potencia Requerida	40	75	HP

